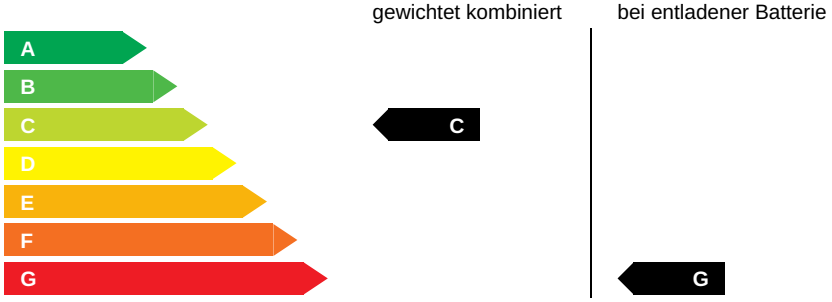
# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Porsche
**Antriebsart:** Plug-In-Hybrid
**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:** Cayenne
**andere Energieträger:** Strom

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch** (gewichtet, kombiniert): | 20,0 kWh/100 km plus 4,8 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen** (gewichtet, kombiniert): | 108,0 g/km [1] |
| **Elektrische Reichweite (EAER):** | 78 km |

**$CO_2$-Klasse**
Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen




**Weitere Angaben:**

**Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | **20,0 kWh/100 km** |
| • Innenstadt | - kWh/100 km |
| • Stadtrand | - kWh/100 km |
| • Landstraße | - kWh/100 km |
| • Autobahn | - kWh/100 km |

**Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | **4,8 l/100 km** |
| • Innenstadt | - l/100 km |
| • Stadtrand | - l/100 km |
| • Landstraße | - l/100 km |
| • Autobahn | - l/100 km |

| | |
|---|---|
| **Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** | **2.226,00 EUR/Jahr** |
| (Kraftstoffpreis: 1.8 EUR/l, Strompreis: 0,31 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024)) | |
| **Mögliche $CO_2$-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):** [2] | |
| **• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 127,00 EUR/t:** | **2.057,40 EUR** |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t: | 972,00 EUR |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 200,00 EUR/t: | 3.240,00 EUR |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **Kann nicht berechnet werden** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar https://www.dat.de/co2/.

[1] Es werden nur die $CO_2$-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. $CO_2$-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der $CO_2$-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter https://www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): -

erstellt am: 18.04.2026