

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Ford  
**Antriebsart:** Plug-In-Hybrid  
**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:** Tourneo Custom

**andere Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch** (gewichtet, kombiniert): 19,9 kWh/100 km plus 2,9 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (gewichtet, kombiniert): 65,0 g/km<sup>1</sup>  
**Elektrische Reichweite (EAER):** 40 km

<p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen</p> <p style="text-align: center;">gewichtet kombiniert      bei entladener Batterie</p>	<p><b>Weitere Angaben:</b></p> <p><b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b></p> <table><tr><td><b>kombiniert</b></td><td><b>19,9 kWh/100 km</b></td></tr><tr><td>• Innenstadt</td><td>- kWh/100 km</td></tr><tr><td>• Stadtrand</td><td>- kWh/100 km</td></tr><tr><td>• Landstraße</td><td>- kWh/100 km</td></tr><tr><td>• Autobahn</td><td>- kWh/100 km</td></tr></table> <p><b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b></p> <table><tr><td><b>kombiniert</b></td><td><b>2,9 l/100 km</b></td></tr><tr><td>• Innenstadt</td><td>- l/100 km</td></tr><tr><td>• Stadtrand</td><td>- l/100 km</td></tr><tr><td>• Landstraße</td><td>- l/100 km</td></tr><tr><td>• Autobahn</td><td>- l/100 km</td></tr></table>	<b>kombiniert</b>	<b>19,9 kWh/100 km</b>	• Innenstadt	- kWh/100 km	• Stadtrand	- kWh/100 km	• Landstraße	- kWh/100 km	• Autobahn	- kWh/100 km	<b>kombiniert</b>	<b>2,9 l/100 km</b>	• Innenstadt	- l/100 km	• Stadtrand	- l/100 km	• Landstraße	- l/100 km	• Autobahn	- l/100 km
<b>kombiniert</b>	<b>19,9 kWh/100 km</b>																				
• Innenstadt	- kWh/100 km																				
• Stadtrand	- kWh/100 km																				
• Landstraße	- kWh/100 km																				
• Autobahn	- kWh/100 km																				
<b>kombiniert</b>	<b>2,9 l/100 km</b>																				
• Innenstadt	- l/100 km																				
• Stadtrand	- l/100 km																				
• Landstraße	- l/100 km																				
• Autobahn	- l/100 km																				

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.939,05 EUR/Jahr**  
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l, Strompreis: 0,38 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **1.121,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,00 EUR/t: 536,25 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: 1.852,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:** **Kann nicht berechnet werden**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.