

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Hyundai              | <b>Handelsbezeichnung:</b> Tucson  |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid |                                    |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          | <b>andere Energieträger:</b> Strom |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 10,9 kWh/100 km plus 2,9 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 137,0 g/km <sup>1</sup>           |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                     | 68 km                             |

|   |   |                        |
|---|---|------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen | gewichtet kombiniert      bei entladener Batterie   |                        |
|   |   |                        |
|   | <b>Weitere Angaben:</b>                             |                        |
|   | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b> |                        |
|   | <b>kombiniert</b>                                   | <b>10,9 kWh/100 km</b> |
|   | • Innenstadt  | - kWh/100 km           |
|   | • Stadtrand   | - kWh/100 km           |
|   | • Landstraße  | - kWh/100 km           |
|   | • Autobahn  | - kWh/100 km           |
|   | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>  |                        |
|   | <b>kombiniert</b>                                   | <b>2,9 l/100 km</b>    |
|   | • Innenstadt  | - l/100 km             |
|   | • Stadtrand   | - l/100 km             |
|   | • Landstraße  | - l/100 km             |
|   | • Autobahn  | - l/100 km             |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1,8 EUR/l, Strompreis: 0,31 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024)) | <b>1.289,85 EUR/Jahr</b>           |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>   |                                    |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t:   | <b>2.609,85 EUR</b>                |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:  | 1.233,00 EUR                       |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:   | 4.110,00 EUR                       |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>  | <b>Kann nicht berechnet werden</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.